

Maqua® Pad MAP

Manual instrucciones para imprimir en tampografía base agua con la Maqua® Pad MAP

Tampo
2020
24 Ago



La tinta de **base agua** para aplicaciones sensibles en tampografía - Maqua® Pad MAP es el primer sistema de tinta de este tipo. Desde el punto de vista del manejo y los procesos, el cambio a tampografía, debe ser preparado con mucho cuidado. Esta Tech Info es una guía para este tipo de impresión.

Se deben tener en Cuenta los siguientes puntos para unos resultados satisfactorios:

1. Condiciones Ambientales

La temperatura y la humedad son los parámetros más importantes a tener en cuenta para imprimir con éxito con tinta para tampografía de base agua:

La temperatura ambiente debe estar entre **20-25 °C**. Humedad del aire: Valores entre **40-55 % H. R.** (humedad relativa) son ideales para obtener los mejores resultados. La humedad en el ambiente de la máquina de impresión nunca debe ser inferior al 40 % h. r. y en caso necesario, debe estar regulada por un sistema humidificador. Por el contrario, una humedad extremadamente alta puede retardar el secado de la tinta.

2. Máquinas de Impresión

La Maqua® Pad MAP es adecuada para imprimir en máquinas con tintero cerrado. Es especialmente importante asegurarnos que está **totalmente hermético**, ya que de otra forma el cliché puede empezar a gotear y taponarse.

En el caso de las impresiones multicolor, es esencial un **curado intermedio** suficiente. A fin de mejorar el

transferir limpio del siguiente color, recomendamos soplar la superficie con aire.

3. Clichés

Recomendamos el uso de clichés de fotopolímeros. También se pueden utilizar de cerámica, acero fino, o acero endurecido (acero > 53 Rockwell).

Si utilizamos clichés de acero o acero fino, es esencial una **calidad de acero elástica** para **evitar la oxidación**. Si se utiliza una calidad de acero inferior, se puede prevenir la oxidación añadiendo **Aditivo Anti-Oxidación AR**. Todos los clichés se deben limpiar inmediatamente después de su uso y preferiblemente engrasados para su almacenaje. En general, es importante asegurar al **100 % que los clichés son planos** y - especialmente los de fotopolímeros y de acero fino - en la placa base.

Profundidad de cliché recomendada:

Fotopolímeros 35 µm (120 L/cm) / Acero 20-24 µm

4. Tampones

Los tampones usados deben ser **super secos** (= el menor contenido posible de silicona).

La dureza debe ser de al menos **8 Shore A**.

5. Auxiliares

Como en todos los sistemas de tinta de base solvente, pueden ser necesarios **ajustes de tinta** en las tiradas de impresión largas. También pueden ser necesarios si hay ligeras desviaciones en la humedad del aire o aumento de la temperatura y se puede conseguir con el **Retardante WV 1** (adición máx. 5 %). Si se ha de ajustar la viscosidad de la tinta, se puede añadir agua destilada (máximo 2-3 %).

Se puede evitar la oxidación de los clichés de acero de baja calidad añadiendo un máximo del 1.5 % del **Aditivo Anti Oxidación AR**.

En caso de dudas, rogamos contacten:

Info-es@marabu.com

Teléfono: 938 467 051